

Система пожарной автоматики и сигнализации
«Спрут-2»

ПУ
Панель управления

Руководство по эксплуатации
АВУЮ.634.211.021 РЭ



Москва 2021 г.

1. Введение

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения принципа работы и эксплуатации панели¹ управления АВУЮ.634.211.021 (далее ПУ). Руководство является документом, удостоверяющим гарантированные предприятием-изготовителем основные параметры и технические характеристики ПУ.

Документ устанавливает правила эксплуатации ПУ, соблюдение которых обеспечивает поддержание панели в рабочем состоянии.

2. Назначение изделия

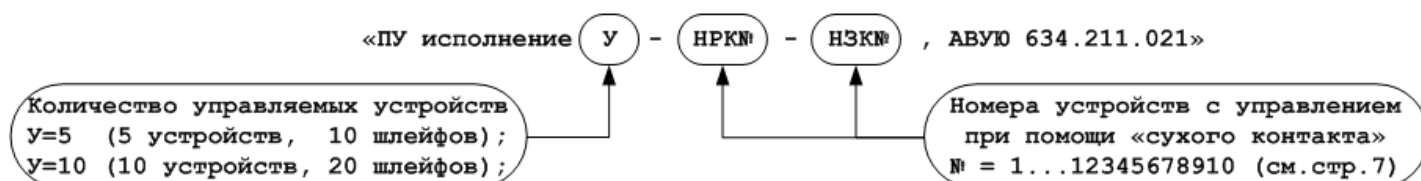
ПУ предназначен для:

- автоматического управления оборудованием пожаротушения (водяного, пенного, газового, порошкового, аэрозольного);
- автоматического управления дымоудалением и вентиляцией;
- автоматического управления оповещением;
- автоматического управления технологическим оборудованием (в том числе насосами холодного водоснабжения, горячего водоснабжения, циркуляции отопления, подпитки отопления, дренажа);
- работы в качестве пожарной сигнализации с безадресными извещателями;
- работы с системой «Спрут-2», максимальный состав системы «Спрут-2» см. Структура системы Спрут-2 (АВУЮ.634.211.021.900).

Управляемое оборудование:

Насосы:	пожарный, спринклерный, дренажный, дозаторы; жockey-насос; дренажный насос; насосы хозяйственно-питьевого водоснабжения (ХВС), горячего водоснабжения (ГВС), циркуляции отопления (ЦО), подпитки отопления (ПО) и пр.
Устройства:	компрессор; вентилятор; модуль; батарея; распределительное устройство; электродвигатель; электроклапан; оповещатель; реле.
Другие аналогичные устройства.	

Условное обозначение при заказе:



Пример условного обозначения:

«ПУ исполнение 10 - НРК47 - НЗК8910, АВУЮ.634.211.021»

означает, что ПУ будет иметь 20 шлейфов и сможет управлять 10 устройствами, из них устройства:

№№ 4,7 будут управляться при помощи нормально разомкнутого «сухого контакта»;

№№ 8,9,10 будут управляться при помощи нормально замкнутого «сухого контакта».

¹ Панели полностью совместимы с приборами и панелями внутри системы Спрут-2, например, панель управления и прибор управления взаимозаменяемы.

3. Технические характеристики

Технические характеристики		
Интерфейс RS-485	Макс. количество в сети	32
	Скорость обмена	9600 бит/сек
	Дублирование	есть
	Гальваническая развязка	есть
Количество шлейфов		20 (10 шлейфов для ПУ исп.5)
Контроль исправности шлейфов		на обрыв и короткое замыкание
Напряжение питания шлейфов		27 В
Входы контроля ШАК	электропитания	2
	цепей управления	1
	вскрытия шкафа	1
Количество цепей управления устройствами		10 (5 устройств для ПУ исп.5)
Контроль исправности цепей управления		на обрыв и короткое замыкание
Максимальные значения цепей управления		~250 В, 8 А или =125 В, 3 А, (не более 10 А для 5 цепей управления)
Выходы «сухой контакт»		3 реле: ~125 В/0,5 А; =30 В/1,0 А до 10 реле для ПУ исп.НЗК/НРК: ~250 В, 8 А
Встроенные часы реального времени		есть
Энергонезависимая память		1024 события
Сигнализация и индикация		световая, звуковая, ЖКИ символьный
Ограничение доступа пользователей		10 паролей/3 уровня доступа
Программирование параметров		с лицевой панели/ по сети RS-485
Электропитание 1		~180÷264 В, 47÷63 Гц (≤ 21 ВА)
Электропитание 2		=11÷28,5 В (≤ 20 Вт)
Средний срок службы		не менее 10 лет
Диапазон рабочих температур		от -10°С до +55°С
Допустимая относительная влажность		до 93% при 40°С
Степень защиты оболочки		IP44
Климатическое исполнение		УХЛ 3.1.
Масса		не более 3,5 кг
Габариты, мм (ширина x высота x глубина)		320x272x75

3.1. ПУ обеспечивает:

3.1.1. управление устройствами, для каждого устройства:

- пуск, останов, отключение, включение автоматики устройства:
 - по сигналам любого шлейфа ПУ/ПУМ, любой зоны ПАС, любой группы ЦПИ;
 - по сигналам и командам любого ПИН;
 - с клавиатуры данного ПУ, клавиатуры любого ЦПИ;
- отключение и включение автоматики устройства:
 - по командам ПИ;
 - при неисправности цепи управления;
- задержка пуска/останова устройства, от 0 до 250 сек;
- контроль исправности цепи управления устройством на обрыв и замыкание*, при этом:
 - сопротивление проводов цепи управления должно быть не более 100 Ом,
 - сопротивление изоляции между проводами цепи управления или каждым проводом и «землей», не менее 1,0 МОм,
- контроль срабатывания устройства, через 0÷250 сек после пуска устройства;
- импульсное управление устройством, длительность импульса от 1 до 99 сек; скважность - 2,0; количество импульсов - 1,2,3,4,5,6,7, не ограничено;
- резервирование устройства;

* Контролирующее напряжение не превышает 5,0 В, а ток ограничен 1,0 мА. Для устройств, управляемых «сухим контактом», контроль цепи управления не производится (см. п. 5.).

3.1.2. Максимальные коммутационные значения:

Максимальные значения	устройство ($\cos\phi = 0,4$)		устройство ($\cos\phi = 1,0$)	
	Максимальное напряжение	~250 В	- 125 В	~250 В
Максимальный ток	2,0 А	3,0 А	8,0 А	8,0 А
Максимальная мощность	500 ВА	90 Вт	2000 ВА	240 Вт
Максимальный суммарный ток	устройств ($\cos\phi = 0,4$)		устройств ($\cos\phi = 1,0$)	
	при электропитании ПУ от ШАК	4,0 А		4,0 А
для входа «Power»	10,0 А			

3.1.3. контроль состояния шлейфов на обрыв и короткое замыкание
 Параметры шлейфов:

- суммарное сопротивление жил проводов шлейфа без учета оконечного резистора не более 100 Ом.
- сопротивление утечки между проводами шлейфа или каждым проводом и «землей» не менее 50 кОм.

3.1.4. опрос шлейфов

Для каждого шлейфа возможны следующие назначения:

Шлейф	Назначение
Пожарный тип 1	Контроль шлейфа с нормально разомкнутыми извещателями с определением двойной сработки
Пожарный тип 2	Контроль комбинированного шлейфа без определения двойной сработки
Пожарный тип 3	Контроль шлейфа с нормально замкнутыми извещателями с определением двойной сработки
Контроль нормально замкнутого датчика	Контроль нормально замкнутого технологического датчика
Контроль нормально разомкнутого датчика	Контроль нормально разомкнутого технологического датчика

3.1.5. электропитание активных безадресных извещателей:

- напряжение питания на извещателях постоянное, в диапазоне от 12 до 23 В и зависит от схемы подключения, нагрузки на шлейф;
- действующее значение напряжения пульсаций в шлейфе, не более 20 мВ;
- ограничение тока через сработавший извещатель - 20 мА;
- сброс извещателей путем снятия напряжения питания на время, не менее 5 сек.
- ток потребления активных извещателей в дежурном режиме, для пожарного шлейфа типа 1 - до 3,0 мА; типа 2 - до 1,0 мА;

3.1.6. при коротком замыкании одного шлейфа ПУ обеспечивает электропитание активных извещателей согласно п 3.1.5.

3.1.7. время интегрирования шлейфов - 300 мс.

3.2. Мощность, потребляемая ПУ:

3.2.1. по электровводу переменного тока не более 21,0 ВА.

3.2.2. по электровводу постоянного тока, не более 20,0 Вт. Для обеспечения электропитания ПУ от источника питания с аккумулятором, расчет емкости аккумулятора необходимо производить по формуле:

$$W = \frac{P}{U} \cdot T, \text{ где}$$

- W - величина емкости аккумулятора (А·ч),
- P - мощность, потребляемая ПУ по постоянному току (Вт),
- U - напряжение аккумулятора (В),
- T - время работы от аккумулятора (ч).

Мощность, потребляемая ПУ (Вт):

$$P = 2,7 + \sum P_{\text{шлейф}} + \sum P_{\text{устройство}}, \text{ где}$$

- $\sum P_{\text{шлейф}}$ - сумма мощностей, потребляемая шлейфами (Вт),
- $\sum P_{\text{устройство}}$ - сумма мощностей, потребляемая реле управления устройствами (Вт).

Назначение шлейфа	Потребляемая мощность, Вт
Пожарный тип 1	0,29
Пожарный тип 2	0,23
Пожарный тип 3	0,20
Контроль датчика	0,20
Устройство	Потребляемая мощность, Вт
Реле	0,67

Пример: рассчитаем необходимую емкость аккумулятора на 24 вольт для источника питания, обеспечивающего работу ПУ в течение 24 часов в дежурном режиме и 3-х часов в режиме тревоги (итого в течение 27 часов). Подключено 10 пожарных шлейфов типа 1, 10 шлейфов - контроля датчиков и одновременно может работать 7 устройств:

$$P = (2,7 + 2 \cdot 0,65) + (0,29 \cdot 10) + (0,2 \cdot 10) + (0,67 \cdot 7) = 13,6 \text{ (Вт)}$$

$$W = \frac{P}{U} \cdot T = \frac{13,6}{24} \cdot 27 = 15,3 \text{ (А·ч)}$$

3.3. В случае пропадания напряжения питания ПУ сохраняет алгоритм работы и не сбрасывает сформированные сигналы в течение не менее 10 секунд.

Данная функция отключается в режиме программирования (см. п. **Ошибка!**
Источник ссылки не найден.)

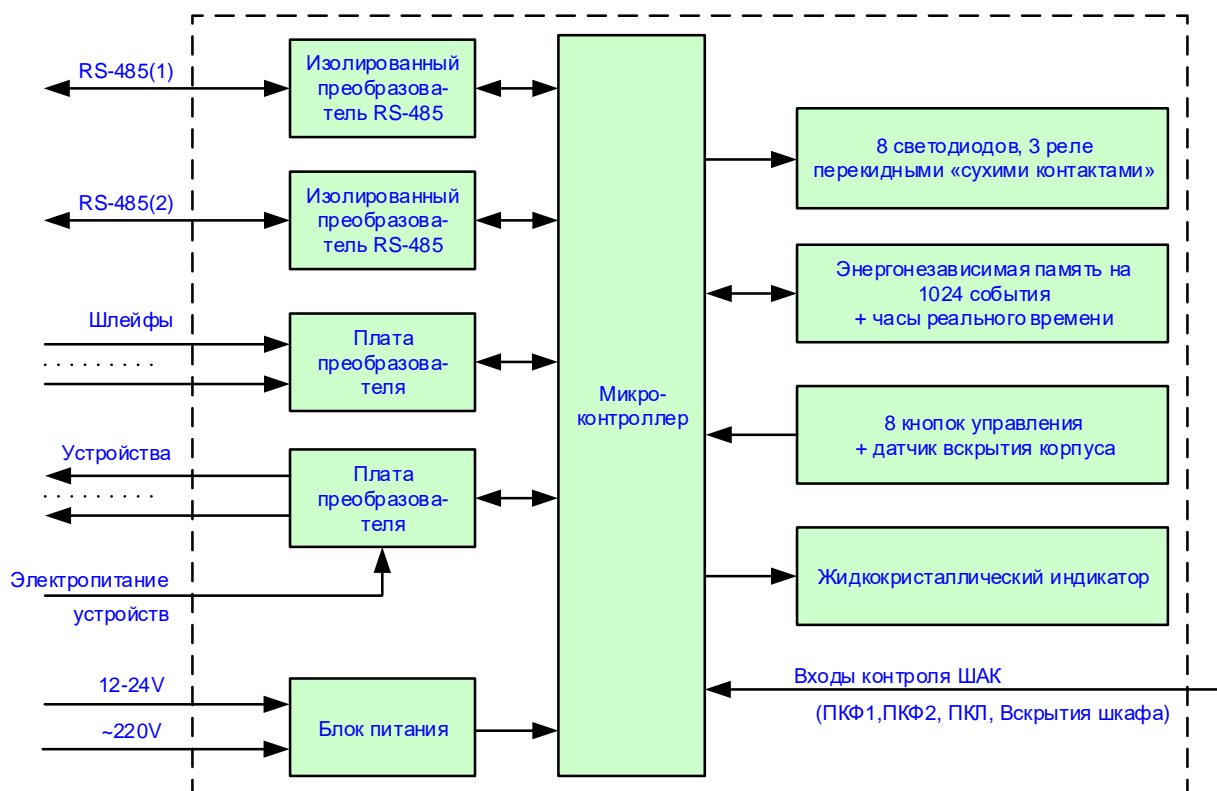
3.4. ПУ сохраняет программируемые параметры в энергонезависимой памяти.

4. Комплект поставки

Панель управления	- 1 шт.
Паспорт АВУЮ.634.211.021 ПС	- 1 шт.
Резистор 4,7 кОм $\pm 5\%$; 1,0 Вт	- 40 шт.
Шуруп	- 4 шт.
Дюбель	- 4 шт.

5. Устройство и принцип работы

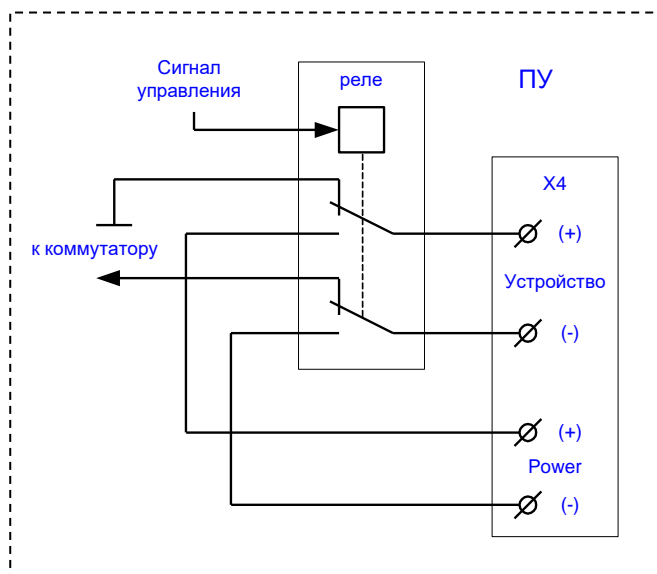
5.1. Функциональная схема ПУ



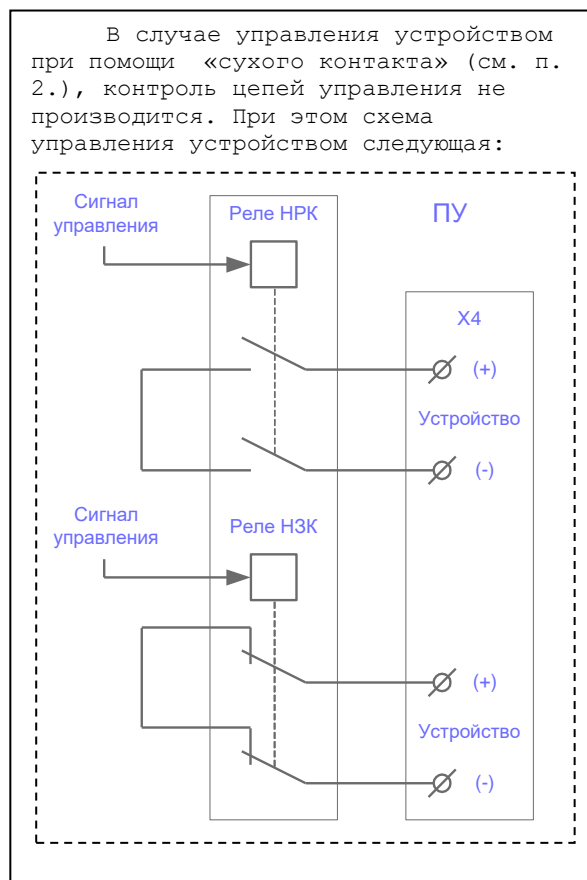
- * Микроконтроллер осуществляет обработку полученных сигналов и формирует сигналы управления устройствами.
- * Преобразователи RS-485 предназначены для согласования уровней сигналов микропроцессора и интерфейсов RS-485(1) и RS-485(2). Электропитание преобразователей RS-485 гальванически развязано от остальных схем ПУ.
- * Платы преобразователя производят работу со шлейфами и устройствами. Связь с микроконтроллером обеспечивается по интерфейсу.
- * Энергонезависимая память и часы реального времени позволяют сохранять параметры устройства даже при отключении электропитания.
- * Блок питания обеспечивает аварийное резервирование питания и преобразует входные напряжения в напряжение питания узлов ПУ.
- * Устройства индикации и сигнализации включают в себя один ЖКИ с подсветкой, восемь светодиодов, звуковой излучатель и три реле.

В сети интерфейса RS-485 передача роли «ведущего» производится по методу «маркерного кольца», поэтому в сети нет панели/прибора, единолично исполняющего роль ведущего. Сеть работоспособна при любом количестве панелей/приборов в сети. Обмен данными идет синхронно по обоим интерфейсам RS-485(1) и RS-485(2).

5.2. Принцип управления устройствами и контроля цепей управления:



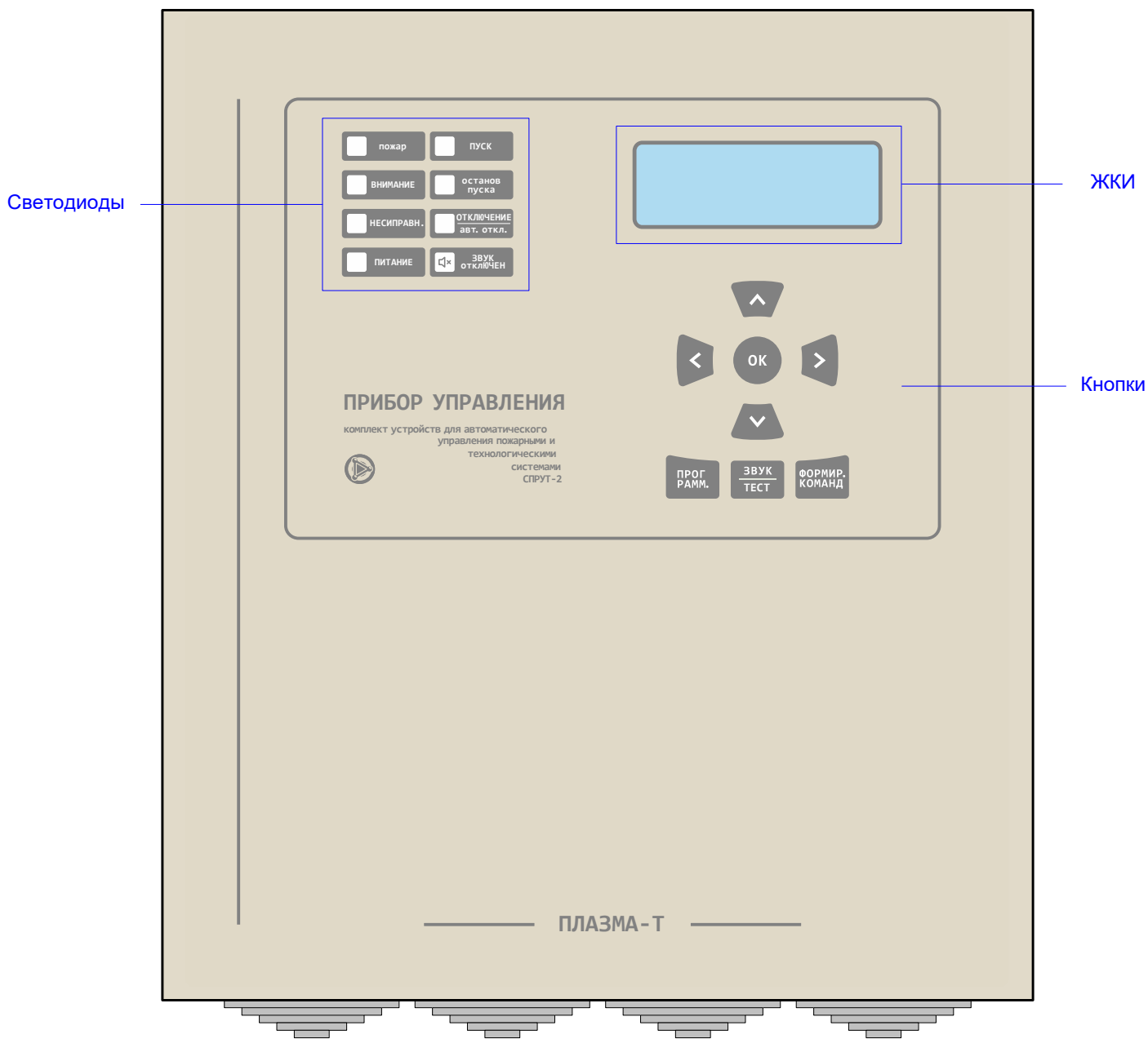
Внимание! Не допускается объединять выходы управления устройствами. Ограничение связано с возможным одновременным включением или выключением реле, что может привести к выходу из строя коммутатора.



В отсутствие команды на включение устройства, реле выключено, и цепи управления устройством подключены к коммутатору. В этом режиме происходит контроль исправности цепи управления, при этом контролирующее напряжение не превышает 5,0 В, а ток ограничен 1,0 мА. При включении реле схема контроля отключается и в цепи управления подается напряжение питания устройства. Напряжение питания устройства подается от внешнего источника питания.

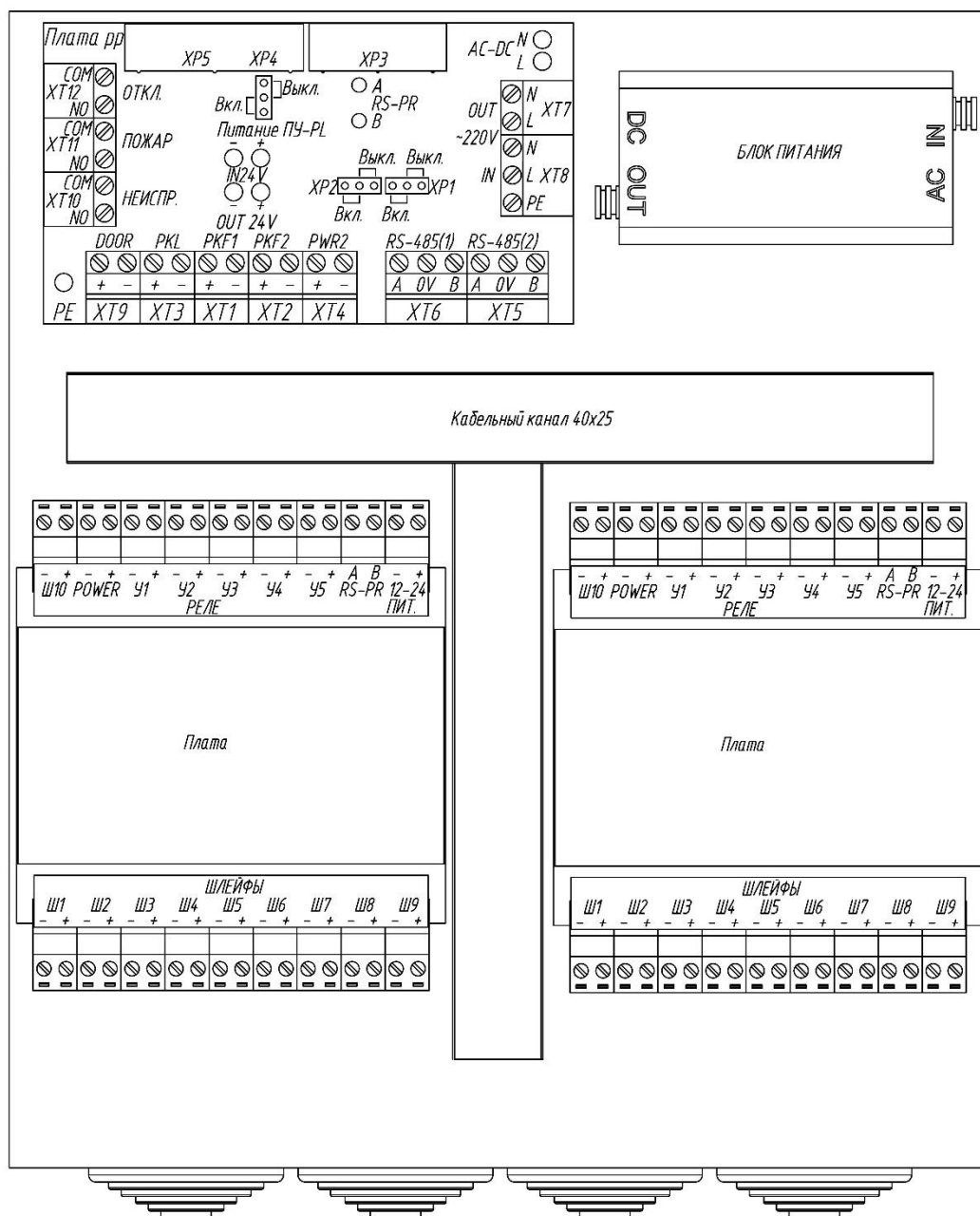
5.3. Органы управления и индикации

Внешний вид ПУ с органами управления и индикации.



Устройство выполнено в металлическом корпусе. На лицевой панели ПУ имеются светодиоды для индикации состояния панели, ЖКИ и клавиатура, которые позволяют просматривать состояние самой панели, устройств и шлейфов, с которыми работает ПУ, производить программирование ПУ.

5.4. Внутреннее расположение элементов



5.5. Контроль состояния шлейфов и формируемые сигналы.

- 5.5.1. Определение состояния шлейфа производится путем измерения величины сопротивления шлейфа. В микропроцессор встроен АЦП, показания которого можно посмотреть в режиме просмотра состояния оборудования (см. п. 9). Значение сопротивления шлейфа можно определить по показаниям АЦП и графику, приведенному в Приложении. Возможны четыре состояния шлейфа: «Неисправность», «Норма», «Сработка», «Двойная сработка».
- 5.5.2. Для пожарных шлейфов состояние «Неисправность» сбрасывается только при переходе шлейфа в состояние «Норма».

5.5.3. Таблица соответствия состояния шлейфа и значений АЦП приведена ниже. В скобках приведены значения сопротивления, при которых состояние шлейфа однозначно (учтена погрешность измерения).

\Значение АЦП Назначение шлейфа \	≤37 (≥6,5 кОм)	38 ÷ 83 (5,6÷2,4кОм)	84 ÷ 126* (2,0÷1,2*кОм)	98* ÷ 199 (1,6*÷0,4 кОм)	≥200 (≤250 Ом)
Пожарный тип 1	Неис- правность	Норма	Сработка**	Двойная сработка**	Неис- правность
\Значение АЦП Назначение шлейфа \	≤9 (≥30 кОм)	10 ÷ 40 (22÷6,0кОм)	41 ÷ 65 (5,1÷3,3 кОм)	66 ÷ 199 (2,8÷0,4 кОм)	≥200 (≤250 Ом)
Пожарный тип 2	Неис- правность	Сработка**	Норма	Сработка**	Неис- правность
\Значение АЦП Назначение шлейфа \	≤9 (≥30 кОм)	10 ÷ 34* (22÷7,2*кОм)	15* ÷ 37 (16*÷6,5 кОм)	38 ÷ 58 (5,6÷3,8 кОм)	≥59 (≤3,25 кОм)
Пожарный тип 3	Неис- правность	Двойная сработка**	Сработка**	Норма	Неис- правность
\Значение АЦП Назначение шлейфа \	≤9 (≥30 кОм)	10 ÷ 37 (22÷6,5 кОм)	38 ÷ 58 (5,6÷3,8 кОм)	≥59 (≤3,25 кОм)	
Контроль нормально замкнутого датчика	Неис- правность	Сработка***	Норма	Неисправность	
Контроль нормально разомкнутого датчика	Неис- правность	Норма	Сработка***	Неисправность	

*) Значение не является константой и вычисляется в период нахождения шлейфа в состоянии «Норма».

***) Для пожарных шлейфов состояния «Сработка», «Двойная сработка» сбрасываются только в режиме «Сброс ПУ».

****) Если шлейф контроля датчика формирует сигнал «Пожар», то состояние «Сработка» сбрасывается только в режиме «Сброс ПУ».

5.5.4. В зависимости от назначения шлейфа и его состояния, ПУ формирует сигналы:

\Состояние шлейфа Назначение шлейфа \	Сработка	Двойная сработка
Пожарный тип 1	Управление1*	Управление2*
	Внимание	Пожар
Пожарный тип 2	Управление2*	
	Пожар	
Пожарный тип 3	Управление1*	Управление2*
	Внимание	Пожар
Контроль датчика	Управление1*/Управление2*/Нет (на выбор)	
	Пожар, Внимание, Неисправность, нет (на выбор)	

*) Сигнал «Управление1»/«Управление2» формируется по истечении времени задержки, заданной в режиме программирования.

5.6. Управление устройствами и контроль состояния устройств

5.6.1. Формирование команд. Управление любым устройством происходит по командам. Команды формируются при выполнении условия:

Формируемые команды*	Условие**
«Пуск», «½ Пуск», «Пуск с блокировкой» «Откл. автоматику», «Вкл. автоматику», «½ Стоп», «Стоп»	Получение сигнала «Управление2» ***
«ПускУ12»	Получение сигнала «Управление1» *** Получение сигнала «Управление2» ***
«Ручной пуск», «Ручной стоп», «Сброс ручных команд»; (команды формируются однократно)	Получение команды сформированной в режиме формирования команд (см. РЭ, ПИ, ЦПИ, ПИН, п.п. 9.6)
«Стоп», «Пуск» для «Реле»; «Пуск», «Стоп» для «Оповещателя»; при формировании/пропадании сигнала.	Условие и сигнал задается при программировании ПУ (см. п. 8.)
«Отключить автоматику», «Включить автоматику»;	Неисправность цепи управления
«Стоп» для всех устройств из списка автоматической смены резерва	Выполнение алгоритма автоматической смены резерва
Согласно алгоритму резервирования	Невыход на режим одного из основных устройств

*) Все команды кроме ручных продолжают формироваться вплоть до окончания выполнения условия.
 Для каждого устройства, при одновременном формировании команд:

- «Включить автоматику» и «Отключить автоматику», выполняется команда «Отключить автоматику».
- «Пуск» или «ПускУ12» или «Пуск с блокировкой» и «Стоп», выполняется команда «Стоп».

**) При программировании ПУ (см. п. 8.), создается список условий формирования команд для каждого устройства. Всего ПУ может содержать до 128 условий.

***) Сигналы «Управление1» и «Управление2» формируются от: шлейфов любого ПУ/ПУМ, зон любого ПАС, любых групп ЦПИ.

5.6.2. Выполнение команд (см. Приложение)

После выполнения команды, реле устройства остается в том состоянии, в которое было переведено командой, вплоть до выполнения новой команды.

Команды	Выполнение команды
«Пуск», «ПускУ12»	По истечении времени задержки на пуск устройства (задается в режиме программирования), производится включение реле устройства.
«½ Пуск»	При поступлении двух команд «½ Пуск», выполняется команда «Пуск»
«Пуск с блокировкой»*	Если по истечении времени задержки на пуск устройства отсутствует сигнал блокировки, производится включение реле устройства.
«Стоп»	По истечении времени задержки на останов устройства (задается в режиме программирования), производится выключение реле устройства
«½ Стоп»	При поступлении двух команд «½ Стоп», выполняется команда «Стоп»
«Отключить автоматику»	Перевод устройства в режим «Автоматика устр-ва отключена». Для устройства формируется команда «Стоп»
«Включить автоматику»	Отключение режима «Автоматика устройства отключена»

*) Период выполнения команды ограничен периодом формирования команды.

- Сигналом блокировки производится блокирование выполнение команды в части включения реле устройства.
- Если при программировании ПУ, задан ряд одинаковых условий формирования команды «Пуск с блокировкой», отличающихся друг от друга только сигналами блокировки, то включение реле командой «Пуск с блокировкой» будет произведено после снятия всех таких блокировок.

5.6.3. Выход устройства на режим

Момент времени/ режим	Алгоритм проверки выхода устройства на режим	
	Устройство, с неограниченным числом или длительностью импульсов	Устройство, с ограниченным числом импульсов
0 сек	Включение реле	Включение реле
0 ÷ T	Ожидание	Проверка
>T	Проверка	Проверка не производится
Выход на режим*	Если шлейф в момент проверки находится в состоянии «Сработка»	Если шлейф в любой момент проверки находится в состоянии «Сработка»
Невыход на режим**	Если шлейф в любой момент проверки не находится в состоянии «Сработка»	Если шлейф за период проверки не находился в состоянии «Сработка»

*) Устройство считается вышедшим на режим вплоть до выполнения команды «Стоп» или до невыхода устройства на режим.

***) Устройство считается не вышедшим на режим вплоть до включения режима «Сброс ПУ».

T = установленному времени подтверждения.

Проверка производится при помощи шлейфа, подтверждающего срабатывание устройства.

Шлейф, подтверждающий срабатывание устройства, установленное время подтверждения, количество и длительность импульсов включения реле задаются при программировании ПУ. Если при программировании ПУ, шлейф, подтверждающий срабатывание устройства выбран не был, то проверка выхода устройства на режим не производится.

Для устройства, вышедшего на режим формируется сигнал «Работа».

Для устройства, не вышедшего на режим формируется сигнал «Неисправность».

5.6.4. Резервирование устройств

При программировании ПУ, для любого устройства (далее резервного устройства) может быть сформирован «список резерва». Список содержит резервируемые устройства (далее основные устройства). В случае невыхода на режим одного из основных устройств (далее неисправное устройство):

- для неисправного устройства формируется команда «Стоп», для резервного устройства однократно формируется команда «Пуск». Команда «Стоп» формируется вплоть до включения режима «Сброс ПУ».
- вновь сформированные команды «Пуск», «Пуск с блокировкой» и «Стоп», предназначенные для неисправного устройства, передаются на резервное устройство*. Команды передаются вплоть до включения режима «Сброс ПУ». В случае появления еще одного неисправного устройства команды не формируются и не передаются.

* Не передается команда «Стоп», сформированная в режиме «Автоматика устройства отключена».

5.6.5. Режим «Автоматика устройства отключена»

Устройство переводится в режим «Автоматика устройства отключена» командой «Отключить автоматику». Выход из режима производится командой «Включить автоматику».

Если в режиме программирования выбрано действие «Отключать автоматику» при неисправности цепи управления, то на время неисправности цепи управления формируется команда «Отключить автоматику», при восстановлении цепи управления однократно формируется команда «Включить автоматику».

Для устройства, находящегося в режиме «Автоматика устройства отключена» формируется команда «Стоп» и сигнал «Автоматика устройства отключена».

5.6.6. Сигналы, формируемые устройствами:

Сигнал	Условие формирования
«Останов устройства»	Сигнал формируется с момента выполнения команды «Стоп» до момента выполнения команды «Пуск»
«Пуск устройства»*	Сигнал формируется с момента выполнения команды «Пуск» до момента выполнения команды «Стоп»
«Работа устройства»*	Сигнал формируется, если устройство вышло на режим. Шлейф, подтверждающий срабатывание устройства, должен принадлежать данному ПУ и выбирается при программировании ПУ.
«Автоматика устройства отключена»	Сигнал формируется, если устройство находится в режиме «Автоматика устройства отключена»
«Останов пуска»*	Сигнал формируется при блокировке активной команды «Пуск» активной командой «Стоп» или при активной блокировке в команде «Пуск с блокировкой».
«Неисправность устройства»	Сигнал формируется, в случае: <ul style="list-style-type: none"> - невыхода устройства на режим; - неисправности цепи управления устройства (если это указано при программировании ПУ).

Определение состояния цепи управления производится путем измерения величины сопротивления цепи. В микроконтроллер встроен АЦП, значения которого можно посмотреть в режиме просмотра состояния оборудования (см. п. 9). Значение сопротивления цепи управления можно определить по значению АЦП и графику, приведенному в Приложении.

Контроль цепи управления осуществляется только в случае если реле устройства выключено (см. п. 5, принцип управления устройствами). Если реле включено, состояние цепи управления не контролируется и принимается равным состоянию, предшествующему включению реле.

Таблица соответствия состояния цепи управления и значений АЦП приведена ниже. В скобках приведены значения сопротивления, при которых состояние цепи управления однозначно (учтена погрешность измерения).

\Показания АЦП Правило контроля \	≤6 (≤140 Ом)	7 ÷ 192 (0,18 ÷ 40 кОм)	≥193 (≥90 кОм)
Контроль устройства на обрыв	Норма	Норма	Неисправность
Контроль устройства на короткое замыкание	Неисправность	Норма	Норма
Контроль устройства на обрыв и КЗ	Неисправность	Норма	Неисправность

* Сигнал не формируется, если у устройства отключена сигнализация о пуске устройства (см. п. **Ошибка! Источник ссылки не найден.**).

5.7. Режим «Сброс ПУ»

Режим «Сброс ПУ» включается при:

- пропадании питания ПУ;
- при входе в режим программирования на время программирования.
- поступлении команды «Сброс ПУ» от ПИ, ЦПИ, ПИН.
- формировании команды «Сброс ПУ» в режиме формирования команд (см. п. 9.6.);

В режиме «Сброс ПУ», ПУ:

- формирует сигнал «Сброс ПУ»;
- выключает реле всех устройств;
- производит сброс всех сформированных сигналов и команд;
- производит сброс в начало всех алгоритмов управления устройствами.
- производит сброс извещателей путем снятия напряжения питания с шлейфов на время, не менее 5 сек.

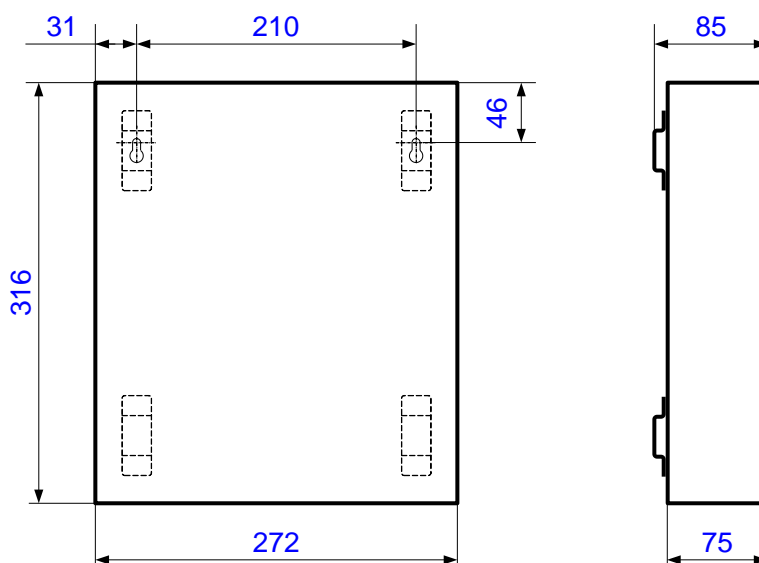
6. Указание мер безопасности

- 6.1. Обслуживающему персоналу в процессе эксплуатации необходимо руководствоваться «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей напряжение до 1000 В» и «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей».
- 6.2. Ремонтные работы производить на предприятии-изготовителе или в специализированных мастерских.

7. Размещение и монтаж

- 7.1. ПУ устанавливается в помещении, защищенном от доступа посторонних лиц и с соответствующими климатическими условиями (см. п. 2). Установка ПУ производится на стене или другой вертикальной поверхности.

Габаритные и установочные размеры ПУ:



- 7.2. Монтаж ПУ и соединительных линий производится в соответствии со схемами электрическими подключений, приведенными в Приложении.
- 7.3. Клеммники ПУ обеспечивают подключение проводов сечением до 2,5 мм².
- 7.4. Длина и сечение соединительных проводов, используемых для подключения устройств к ПУ, должны обеспечивать токовую нагрузку исполнительных устройств.
- 7.5. Рекомендации по подключению интерфейсов RS-485. Панель оборудована двумя интерфейсами RS-485. Обмен данными по обоим интерфейсам производится синхронно. Оба интерфейса подключаются идентично.

Для подключения к интерфейсу RS-485 необходимо контакты «А» и «В» подключить соответственно к линиям «А» и «В» интерфейса. Интерфейс RS-485 предполагает использование соединения между панелями/приборами типа «шина», то есть все панели/приборы соединяются по интерфейсу одной парой проводов (линии «А» и «В»), согласованной с двух сторон согласующими резисторами. Для согласования используются резисторы сопротивлением 620 Ом, которые устанавливаются на первом и последнем панелях/приборах в линии. В панели/приборе согласующее сопротивление расположены на плате, закрепленной на основании корпуса, и могут быть включены в линию установкой перемычек («джамперов»). На промежуточных панелях/приборах согласующие резисторы необходимо отключить.

Допускаются ответвления на линии длиной до 30 метров. Ответвления длиной более 30 метров, нежелательны, так как они увеличивают отраженный сигнал в линии, но практически допустимы. Согласующий резистор на ответвлениях не устанавливается.

В качестве кабеля связи рекомендуется использовать витую пару проводов. Максимальная длина кабеля составляет 4000 м, при этом сопротивление каждой жилы кабеля не должно превышать 380 Ом, а общая емкость пары не должна превышать 220 нФ.

Для повышения помехоустойчивости интерфейса RS-485 рекомендуется применение экранированного кабеля. При использовании экрана, заземление экрана производить только в одной точке.

В случае применения радиомодема для разрыва линии RS-485 рекомендуется установить значение параметра «Таймаут RS-485» равное «радиомодем» (см. п. **Ошибка! Источник ссылки не найден.**). Изменение этого параметра с «нормы» на «радиомодем» имеет смысл осуществлять только если **все** панели в сети RS-485 имеют аналогичный параметр в настройках.

- 7.6. ПУ должен быть заземлен. Заземление ПУ должно производиться через клемму «РЕ». Электрическое сопротивление между корпусом ПУ и шиной заземления не должно превышать 4,0 Ом.
- 7.7. После окончания монтажа производится проверка всех линий связи, сопротивления изоляции и заземления.

8. Подготовка к работе

8.1. Проверить правильность произведенного монтажа. Подать на ПУ напряжение питания.

8.2. Произвести программирование ПУ. Программирование производится непосредственно с лицевой панели ПУ, также программирование возможно при помощи «Программы программирования и отображения» (см. инструкцию к программе ПРО), для чего также необходим компьютер и прибор интеграции АВУЮ 634.211.026 (далее ПИН).

8.2.1. Вход и выход из режима программирования.

Для входа в режим программирования необходимо нажать кнопку «Программирование», после чего при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶» необходимо ввести четырехзначный код доступа в режим программирования (по умолчанию: 1234) и нажать на кнопку «ок»;

Для выхода из режима программирования нажать кнопку «Программирование».

8.2.2. Режим программирования имеет матричную структуру и имеет тридцать один раздел. Разделы содержатся в столбцах матрицы:

↔	↔	↔	...	↔	↔	↔	...	↔
Раздел программирования параметров ПУ	Раздел программирования параметров шлейфа №1	Раздел программирования параметров шлейфа №2	Раздел программирования параметров шлейфа №20	Раздел программирования параметров устройства №1	Раздел программирования параметров устройства №2	Раздел программирования параметров устройства №10

Передвижение по матрице производится при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶». Переход от одного раздела к другому осуществляется только через верхнюю строку.

Каждый раздел имеет ряд программируемых параметров. Вход в режим программирования параметра производится при помощи кнопки «ок». Изменение параметра производится при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶». Выход из режима программирования параметра с сохранением измененных параметров производится при помощи кнопки «ок». Выход из режима программирования параметра без сохранения измененных параметров производится при помощи кнопки «Формирование команд».

8.2.3. Список программируемых параметров для каждого раздела представлен в таблицах:

Раздел программирования параметров ПУ:

Программируемый параметр	Диапазон / Варианты ответов	Комментарии
Контроль 220 Вольт	Контролировать PWR1? Да/Нет	По умолчанию: Да
Контроль 12-24 Вольт.	Контролировать PWR2? Да/Нет	
Контроль вскрытия корпуса ШАК	Контролировать вскр. корпуса ШАК? Да/Нет	
Контроль входа ПКФ1	Контролировать вход ПКФ1? Да/Нет	
Контроль входа ПКФ2	Контролировать вход ПКФ2? Да/Нет	
Контроль входа ПКЛ	Контролировать вход ПКЛ? Да/Нет	
Номер ПУ в сети	Номер ПУ в сети: XX (1-32)	По умолчанию: 1
Текущая дата и время	Дата: число.месяц.год Время: часы:минуты	01.04.2021 12:00
Пароль наладчика	Пароль наладчика: 0000÷9999 с шагом 1	По умолчанию: 1234
Сигнализация о пуске устройств	Отключить сигнализацию о пуске устройств: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	Звук также включается или отключается на ПИ/ЦПИ/ПРО (см. п.9.4) Ошибка! Источник ссылки не найден.
Задержка «Сброса ПУ»	Да/Нет	По умолчанию: да (см. п.п.5.7.)
Таймаут RS-485	Таймаут RS-485: Норма/Радиомодем	Норма
Сброс всех параметров	Сбросить все параметры? Да/Нет	Нет

Разделы программирования параметров шлейфа:

Программируемый параметр	Диапазон / Варианты ответов	Комментарии
Назначение шлейфа	Шлейф: не подключен. пожарный тип 1 пожарный тип 2 пожарный тип 3 контроля нормально замкнутого датчика контроля нормально разомкнутого датчика	XX = 1÷10
Формирование сигнала управления	Сигнал управления: Управление1/Управление2/Отсутствует Задержка формирования: 0÷60 сек, с шагом 1 сек.	Параметр доступен, только если выбран шлейф, формирующий сигнал «Управление»
Формирование сигнала сигнализации	Сигнал сигнализации: Пожар/Внимание/Неисправность/Отсутствует	Параметр доступен, только если выбран шлейф контроля датчика.

**Пример программирования ПУ в случае управления
 спринклерной установкой пожаротушения приведен в Приложении.**

Разделы программирования параметров устройства:

Программируемый параметр	Диапазон / Варианты ответов	Комментарии
Наименование и номер устройства	Не подключено, Пожарный насос №XX, Насос дозатор №XX, Жокей насос №XX, Дренажный насос №XX, Насос ХВС №XX, Насос ГВС №XX, Насос ЦО №XX, Насос ПО №XX, Компрессор №XX, Вентилятор №XX, Модуль №XX, Батарея №XX, Распред. устр-во №XX, Электрозадвижка №XX, Электродвигатель №XX, Электродвигатель №XX, Оповещатель №XX, Реле №XX, Устройство№XX	XX = 1÷10
Контроль цепи управления	Контроль цепи управления: - отключить, - на короткое замыкание, - на обрыв, - на обрыв и короткое замыкание.	В случае управления устройством при помощи «сухого контакта» контроль необходимо отключить
Действие при неисправности цепи управления	Действия при неисправности цепи управления: - Формировать сигнал «Неисправность», - Отключать автоматику устройства	Параметр доступен если включен контроль цепи управления
Время задержки на пуск устройства	0÷250 сек. с шагом 1 сек.	Запуск задержек производится первой выполняемой командой
Время задержки на останов устройства	0÷250 сек. с шагом 1 сек.	
Длительность и количество импульсов включения реле	Длительность не ограничена	Скважность = 2 (Тимпульса = Тпаузы)
	Время импульса: 1÷99 сек. с шагом 1 сек. Число импульсов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, не огранич	
Подтверждение срабатывания	Подтверждение срабатывания не используется	
	Подтверждающий шлейф: Шлейф № 1÷20, Установленное время подтверждения: 0÷250с	
Список резервируемых (основных) устройств	Список резерва: _'_'_'_'_'_'_'_'_'_'_ Список резерва: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	
Условие формирования команд «Пуск»/«Стоп»: наличие/отсутствие сигн. «Автоматика отключена»	Условие «Пуск»/«Стоп», сигнал «Автоматика отключена» для устройств: _'_'_'_'_'_'_'_'_'_'_ Условие «Пуск»/«Стоп», сигнал «Автоматика отключена» для устройств: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	Параметр доступен только если устройство: «оповещатель»
Условие формирования команд «Стоп»/«Пуск»: наличие/отсутствие, сигнала «Неисправность» в ПУ	Условие «Стоп»/«Пуск»: нет условия Условие «Стоп»/«Пуск»: сигнал «Неисправность»	Параметр доступен только если устройство: «реле»
Условия формирования команд (команды устройству при получении сигналов «Управление1», «Управление2»)	Сигнал от любого ПУ/ПУМ/ПАС/ЦПИ/ПИН: - нет команды; - команда «Пуск», «ПускУ12», «½ Пуск»; - команда «Пуск с блокировкой», блокировка по сигналу любого ПУ/ПУМ/ПАС/ЦПИ/ПИН; - команда «Стоп», «½ Стоп»; - команда «Включить автоматику»; - команда «Отключить автоматику».	Всего ПУ может содержать до 128 условий.

9. Порядок работы

9.1. Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с настоящим руководством и с должностными инструкциями, регламентирующими его действия при возникновении тревожных сигналов на лицевой панели ПУ.

9.2. В ПУ предусмотрен режим просмотра состояния оборудования. Для входа и выхода из режима просмотра используется кнопка «ok». Режим просмотра состояния оборудования имеет матричную структуру и в зависимости от состава подключенных при программировании шлейфов и устройств может иметь до тридцати двух разделов. Разделы содержатся в столбцах матрицы:

← →	← →	...	← →	← →	...	← →	← →
Раздел просмотра параметров ПУ	Раздел просмотра параметров шлейфа №1	Раздел просмотра параметров шлейфа №20	Раздел просмотра параметров устройства №1	Раздел просмотра параметров устройства №10	Разделы просмотра протокола событий

Передвижение по матрице происходит при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶»

9.3. ПУ обеспечивает отображение на ЖКИ индикаторе всех сформированных сигналов. Отображение нескольких сигналов происходит поочередно с периодом 1,5 секунды. Для перевода ПУ в исходное состояние (все устройства выключены, все сформированные сигналы сброшены), необходимо перевести ПУ в режим «Сброс ПУ» (см. п 5.7.).

9.4. Звуковая сигнализация.

9.4.1. ПУ обеспечивает звуковую сигнализацию четырех типов:

- сложного многочастотного тона в случае получения сигнала «Пожар»;
- прерывистого тона в случае получении сигнала «Неисправность» или «Автоматика устройства отключена», «Сброс ПУ», «Останов пуска»;
- постоянного тона в случае получения сигнала «Внимание»;
- короткого однотонного сигнала в случае получения сигнала «Пуск устройства» или «Работа устройства»;

Приоритеты сигналов расположены в порядке убывания.

9.4.2. Звуковая сигнализация выключается:

- автоматически по окончании сигнала;
- после нажатия на кнопку «Сброс звука / Контроль индикации»,
Звуковая сигнализация автоматически включается при поступлении нового сигнала.

9.4.3. При программировании ПУ (см. п. 8.) имеется возможность отключения сигнализации «Пуск устройства», отдельно для каждого устройства. В случае отключения сигнализации на ПУ, сигнализация также отключается на ПИ и ЦПИ.

9.5. Контроль световой и звуковой сигнализации. При нажатии на кнопку «Сброс звука / Контроль индикации» в течение 1 сек, производится включение:

- всех светодиодов.
- звуковой сигнализации, типа «Пожар».

9.6. В ПУ предусмотрен режим ручного формирования команд. В режиме формирования команд предоставляется возможность сформировать команды «Сброс ПУ», «Ручной пуск», «Ручной стоп», «Сброс команд».

Для входа в режим формирования команд необходимо нажать кнопку «Формирование команд», после чего при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶» необходимо ввести четырехзначный код доступа в режим формирования команд (по умолчанию: 1234) и нажать на кнопку «ок»;

Режим формирования команд имеет матричную структуру и в зависимости от состава подключенных при программировании устройств может иметь до одиннадцати разделов. Разделы содержатся в столбцах матрицы:

↔	↔	↔	...	↔
Раздел формирования команд для данного ПУ	Раздел формирования команд для устройства №1	Раздел формирования команд для устройства №2	Раздел формирования команд для устройства №10

Передвижение по матрице происходит при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶». Выбор команды осуществляется кнопкой «ок». Выход из режима формирования команд происходит после нажатия кнопки «Формирование команд» или в случае если в течение 1 минуты не нажималась ни одна из кнопок.

Команды «Ручной пуск», «Ручной стоп», «Сброс команд» имеют приоритет над автоматическими командами.

Команда	Описание
«Ручной пуск»	Производится включение устройства. Параметр «Задержка пуска устройства» игнорируется. Для устройства формируются сигналы «Ручной пуск» и «Авт. отключена».
«Ручной стоп»	Производится выключение устройства. Параметр «Задержка останова устройства» игнорируется. Для устройства формируются сигналы «Ручной стоп» и «Авт. отключена».
«Сброс команд»	Устройство принудительно выключается. Дальнейшая работа устройства зависит от выполнения автоматических команд.

9.7. Возникшие при работе ПУ события сохраняются в протоколе событий во внутренней энергонезависимой памяти панели. ПУ может хранить не более 1024 события. При достижении 1024 событий самое старое событие перезаписывается новым.

Режим просмотра протокола событий имеет матричную структуру:

↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔
Раздел просмотра протокола событий	Все события	События «Пожар»	События «Внимание»	События «Неисправность»	События «Авт. откл.»	События «Пуск»	События «Формир. Команд»

Передвижение по матрице происходит при помощи кнопок «▲», «▼», «◀», «▶».

После выбора типа отображаемых событий необходимо нажать кнопку «▶». Просмотр событий осуществляется кнопками «▲» и «▼». Возврат в меню выбора типа событий осуществляется кнопкой «◀».

10. Техническое обслуживание

- 10.1. Общие требования к техническому обслуживанию должны соответствовать РД 009-02-96 «Установки пожарной автоматики. Техническое обслуживание и планово – предупредительный ремонт».
- 10.2. В случае размещения ПУ в помещении с круглосуточным пребыванием дежурного персонала, в ежедневное техническое обслуживание входит контроль исправности световой и звуковой сигнализации ПУ.
- 10.3. Не реже одного раза в год необходимо проводить замену батареи часов реального времени, установленную в держателе на плате ПУ. После замены батареи необходимо заново выставить дату и время в режиме программирования панели (см. п. 8.2.3).
- 10.4. Не реже одного раза в год необходимо производить проверку сопротивления заземления между корпусом ПУ и шиной заземления, которое не должно превышать 4 Ом.
- 10.5. Данные о техническом обслуживании необходимо вносить в журнал, содержащий дату технического обслуживания, вид технического обслуживания, замечания о техническом состоянии, должность, фамилию и подпись ответственного лица, проводившего техническое обслуживание.

11. Транспортирование и хранение

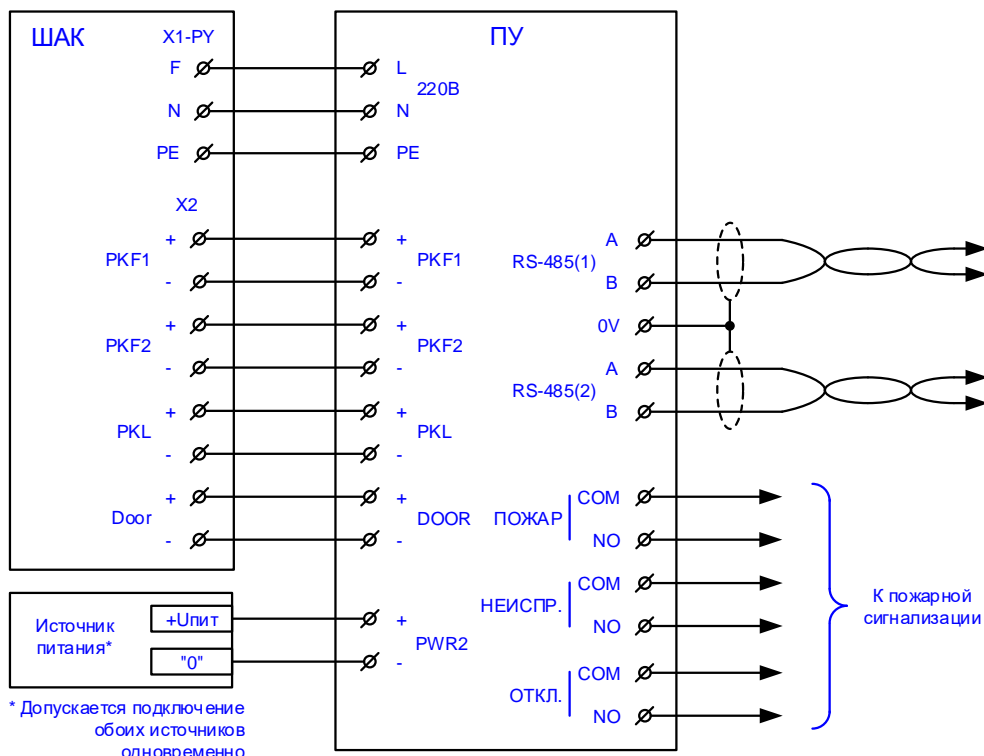
- 11.1. ПУ следует хранить на стеллажах в сухом отапливаемом и вентилируемом помещении при температуре от 5 до 40 °С, относительной влажности до 90% при температуре 25 °С.
- 11.2. Срок хранения в упаковке без переконсервации – не более 3 лет со дня изготовления.
- 11.3. Транспортирование ПУ производится любым видом транспорта (авиационным – в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов) с защитой от атмосферных осадков.
- 11.4. После транспортирования при отрицательных температурах включение ПУ можно производить только после выдержки его в течение 24 часов при температуре не ниже 20 °С.

Приложение

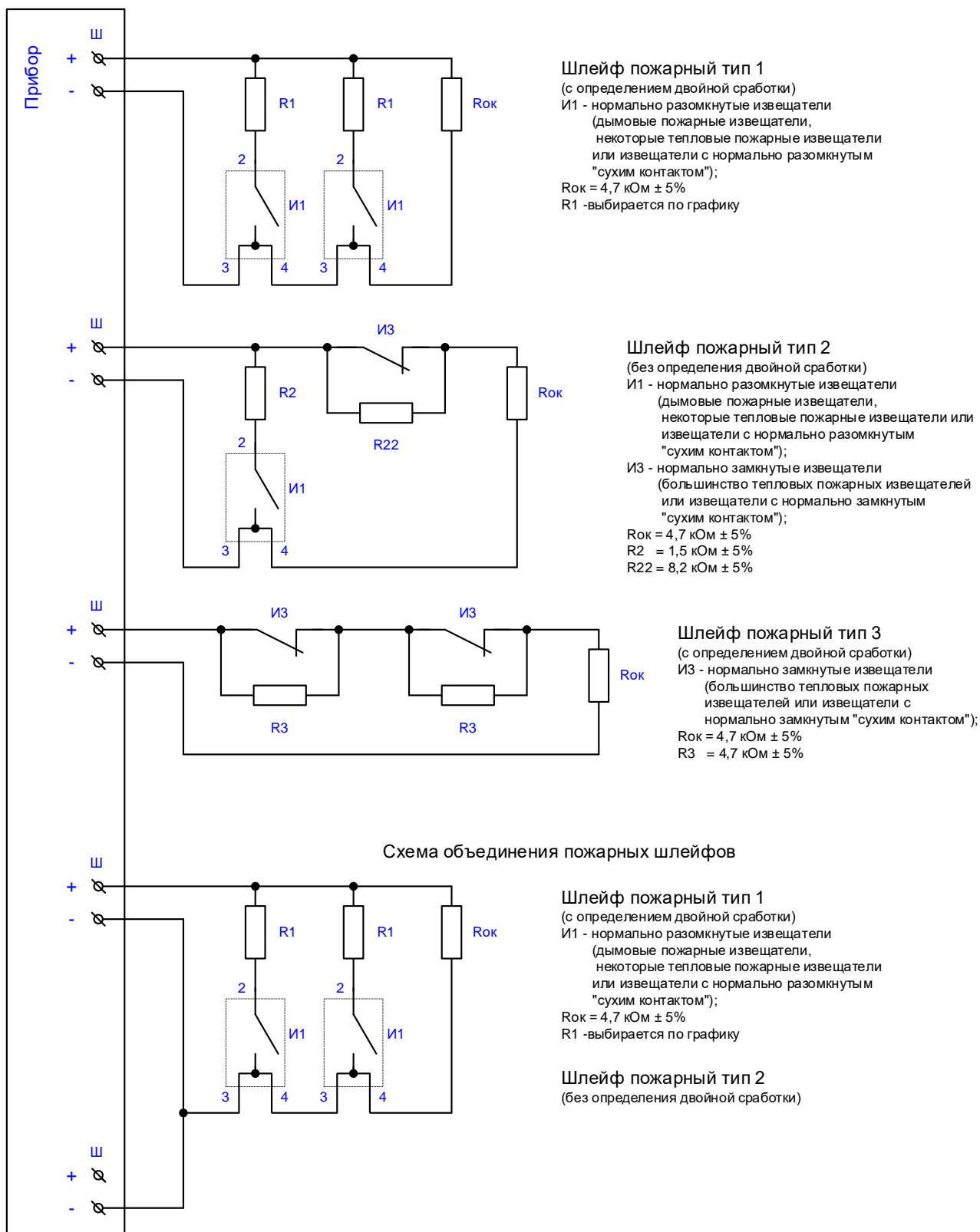
Клеммы ПУ		Комментарии		
220В	PE	Заземление		
	L	Электропитание ПУ переменного тока: 220 В	Вход	
	N		$U_{пит.220В} \leq \sim 264В$	
220В-Out	L	Сервисные клеммы для подключения нагрузки ~ 220В до 5 А, например, для подключения Power.	Выход	
	N		$U_{out.220В} = U_{пит.220В}$	
RS-485 (1)	A	Витая пара, RS-485 (1)	Вход\Выход $U_{RS-485} \leq 5,0 В$	
	B			
	0V	Экран витой пары		
RS-485 (2)	A	Витая пара, RS-485 (2)		
	B			
	0V	Экран витой пары		
PWR2	+	Электропитание постоянного тока	Вход	
	-		$U_{пит.12+24V} \leq 28,4 В$	
PKF1	+	Вход контроля основного электропитания ШАК	Вход $U_{входа} = 24 В$	
	-			
PKF2	+	Вход контроля резервного электропитания ШАК		
	-			
PKL	+	Вход контроля цепей управления ШАК		
	-			
DOOR	+	Вход контроля двери ШАК		
	-			
ПОЖАР	COM	Контакты реле сигнала «Пожар»/«Внимание»	«Сухой контакт» $U_{контакт} \leq 125 В$	
	NO			
НЕИСПР.	COM	Контакты реле сигнала «Неисправность»		
	NO			
ОТКЛ.	COM	Контакты реле сигнала «Автоматика отключена»		
	NO			
Шлейфы				
Ш1	+	Шлейф 01	Вход $U_{шлейфа} \leq 27,5 В$	
	-			
.....	...			
Ш10	+	Шлейф 10		
	-			
Ш11*	+	Шлейф 11		
	-			
.....*	...			
Ш20*	+	Шлейф 20		
	-			
Устройства				
У1	+	Устройство 01, полюс «+» или ~ 220 В		Выход $U_{устр.} = U_{power}$ или «сухой контакт» , $U_{сух. контакт} \leq \sim 250В$
	-			
.....	...			
У5	+	Устройство 02, полюс «+» или ~ 220 В		
	-			
У6*	+	Устройство 06, полюс «+» или ~ 220 В		
	-			
.....*	...			
У10*	+	Устройство 10, полюс «+» или ~ 220 В		
	-			
Power1	+	Электропитание устройств №№ 1÷5, полюс «+» или ~ 220В	Вход	
	-		$U_{power1} \leq \sim 250 В$	
Power2*	+	Электропитание устройств №№ 6÷10, полюс «+» или ~220В	Вход	
	-		$U_{power2} \leq \sim 250 В$	

* Клеммы установлены только для ПУ исполнения 10 (см. п. 2).

Схемы подключения электропитания ПУ, RS-485 и
 шлейфов контроля ШАК

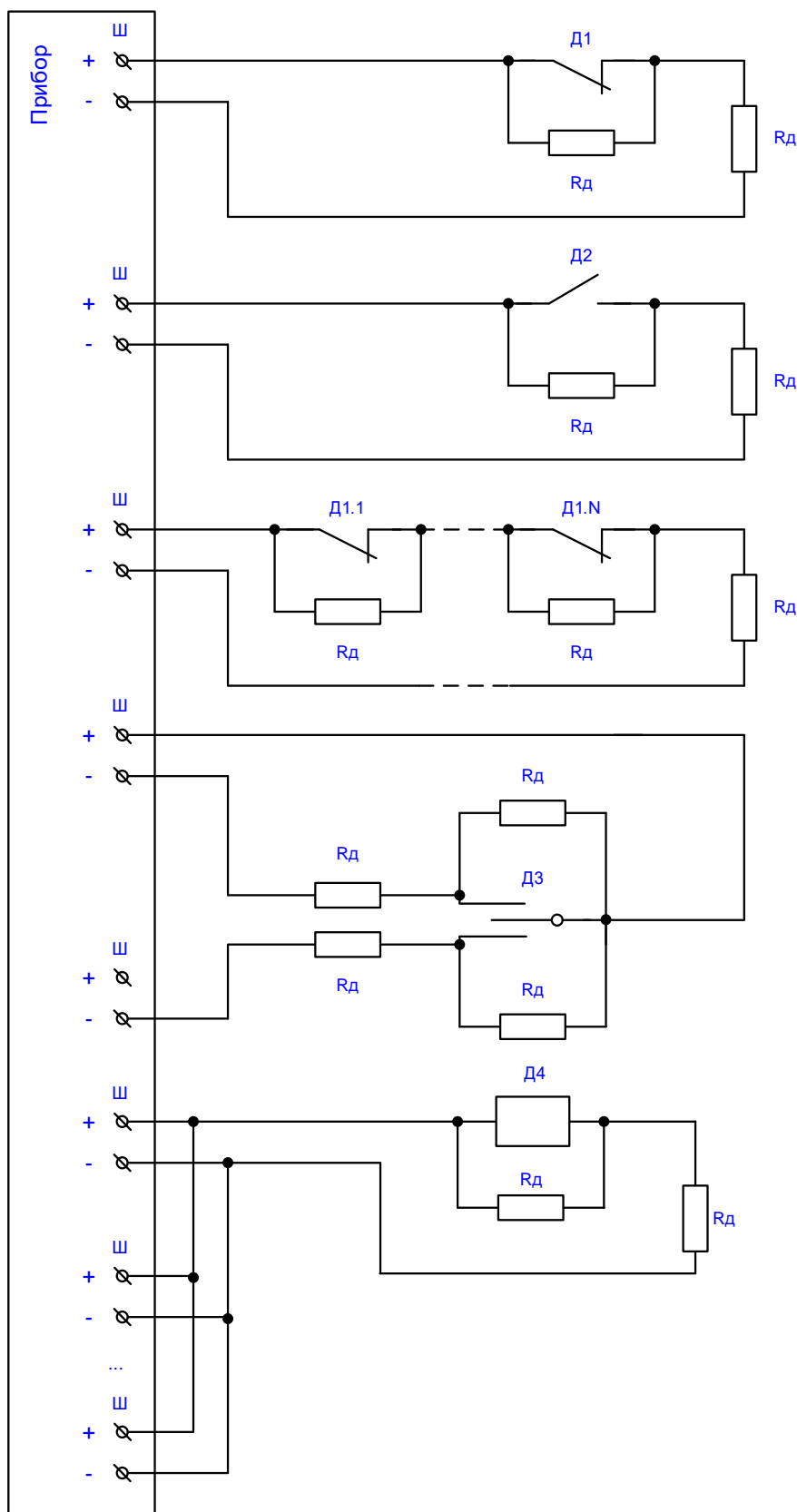


Схемы подключения пожарных шлейфов



см. «Рекомендации по подбору номиналов сопротивлений для различных извещателей»
на сайте www.plazma-t.ru

Схемы подключения шлейфов контроля датчиков



Шлейф контроля нормально замкнутого датчика

Д1 - нормально замкнутый датчик;
 Rд = 4,7 кОм ± 5%

Шлейф контроля нормально разомкнутого датчика

Д2 - нормально разомкнутый датчик;
 Rд = 4,7 кОм ± 5%

Шлейф контроля нормально замкнутого датчика

Подключение датчиков, по схеме "или"
 Д1.1-Д1.N - нормально замкнутые датчики;
 Rд = 4,7 кОм ± 5%

Шлейф контроля нормально разомкнутого датчика

Д3 - перекидной датчик;
 Rд = 4,7 кОм ± 5%

Шлейф контроля нормально разомкнутого датчика

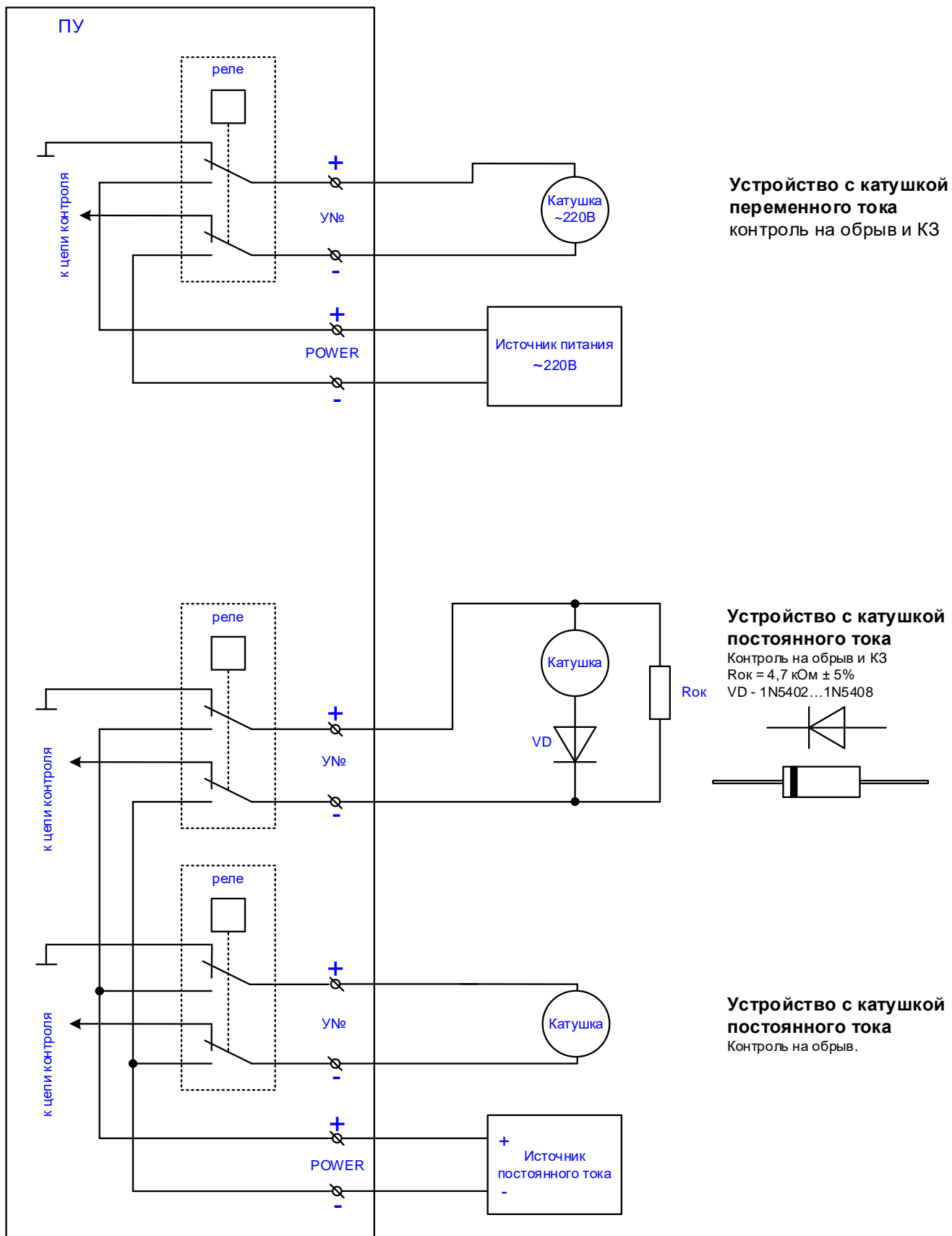
Параллельное включение нескольких шлейфов для контроля одного датчика

Д4 - нормально замкнутый или нормально разомкнутый датчик;
 Rд выбирается из таблицы:

Кол-во шлейфов	Rд, Ом (± 5%, 0,25 Вт)
1	4700
2	2400
3	1500
4	1200
5	910
6	750
7	680
8	560
9	510
10	470

Допускается объединение шлейфов только в рамках одного прибора!

Схемы подключения устройств



Пример программирования ПУ в случае управления
для управления жокей-насосом.

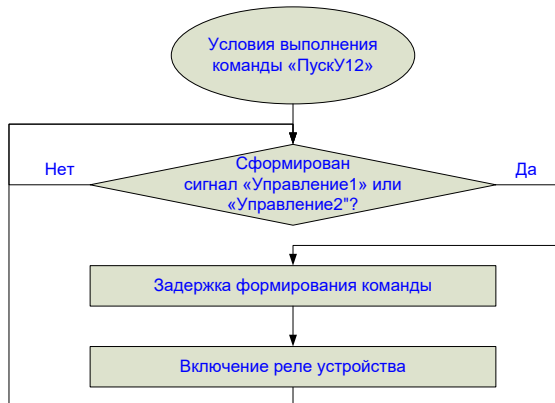
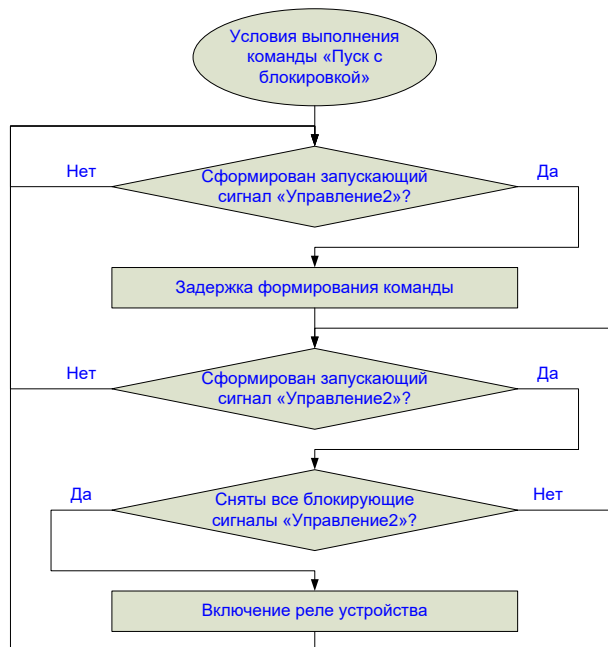
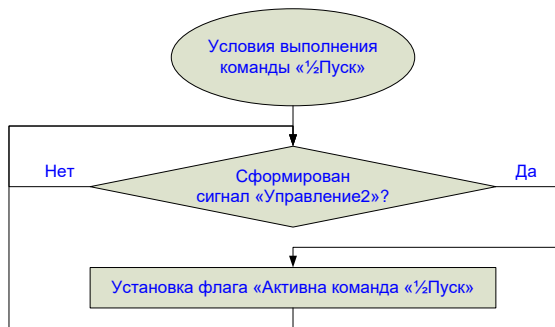
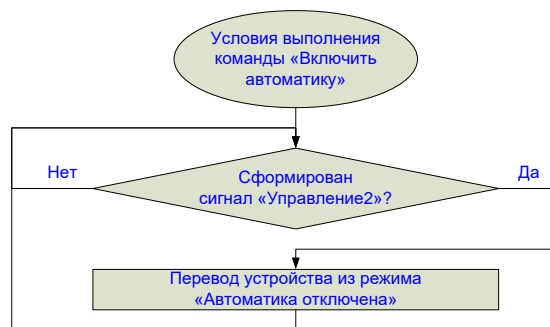
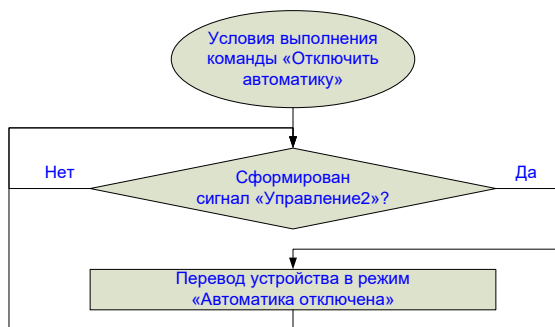
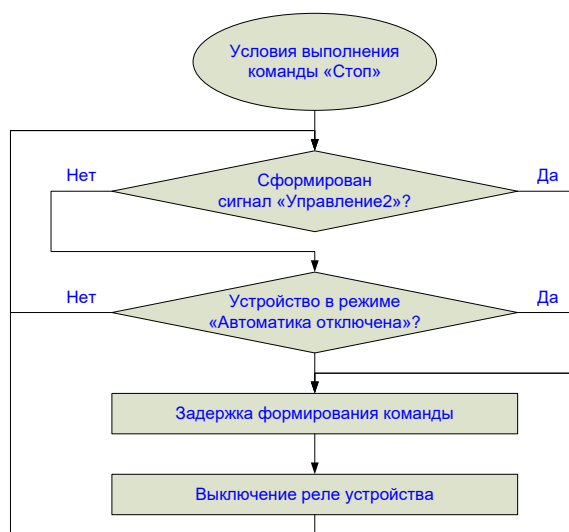
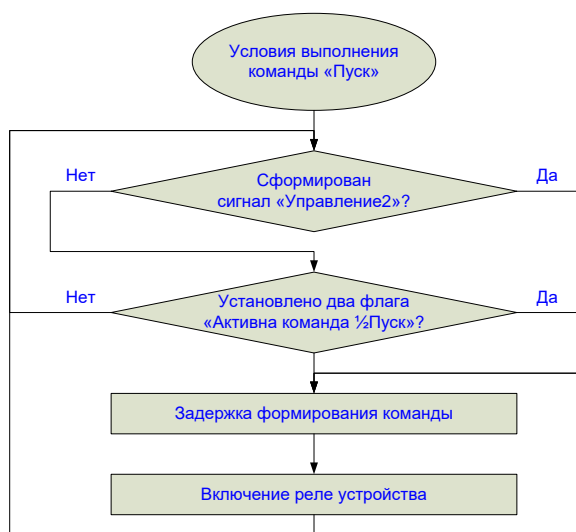
Допустим, подключение насоса произведено к ПУ№1 следующим образом:

датчик минимального давления в системе	- шлейф №4;
датчик максимального давления в системе	- шлейф №5;
жокей-насос	- устройство №3;

В качестве датчиков давления используется электроконтактный манометр (ЭКМ) с двумя уставками. Подключение ЭКМ произведено по схеме подключения перекидного датчика приведенной в Приложении.

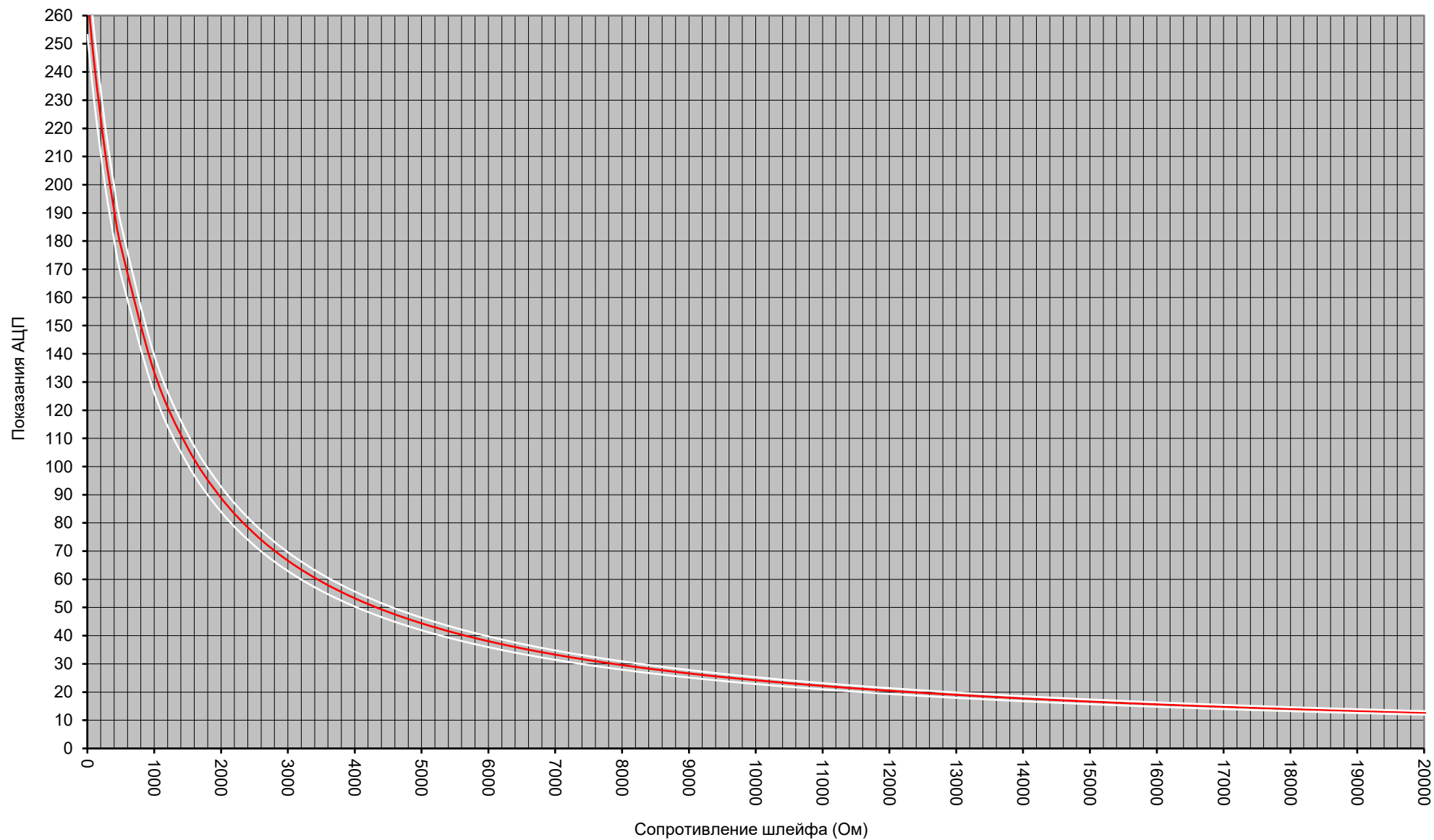
Программируемый параметр для шлейфов	Шлейф №4	Шлейф №5
Назначение шлейфа	контроль нормально разомкнутого датчика	контроль нормально разомкнутого датчика
Формирование сигнала управления	Сигнал управления: «Управление2» Задержка формирования: 0 сек.	Сигнал управления: «Управление2» Задержка формирования: 0 сек.
Формирование сигнала сигнализации	Сигнал сигнализации: Отсутствует	Сигнал сигнализации: Отсутствует
Программируемый параметр для устройств	Устройство №3	
Наименование и номер устройства	Жокей насос №01	
Контроль цепи управления.	Контроль цепи на обрыв и КЗ	
Действие при неисправности.	Отключать автоматику устройства	
Время задержки на пуск устройства	0 сек	
Время задержки на останов устройства	0 сек	
Длительность и количество импульсов	Длительность не ограничена	
Подтверждение срабатывания	Подтверждение срабатывания не используется	
Список резервируемых (основных) устройств	Список резерва: _'_'_'_'_'_'_'_'_'_	
Условие формирования команды	Команда «Пуск» формируется от ПУ№1 Шлейф№4	
Условие формирования команды	Команда «Стоп» формируется от ПУ№1 Шлейф№5	
Условие формирования команды	Команда «Стоп» формируется от ПУ№1 Шлейф№3	

Алгоритмы выполнения команд



Сигналы «Управление1» и «Управление2» формируются от:
 - любого из 20-и шлейфов любого из 32-х ПУ/ПУМ;
 - любой из 40 зон любого из 8-и ПАС;
 - любой из 64-х групп любого из 8-и ЦПИ;
 - любого ПИН (256 сигналов).

Зависимость показаний АЦП от сопротивления шлейфа с учетом погрешности измерения



Зависимость показаний АЦП от сопротивления устройства с учетом погрешности измерения

